

## *L'univers rhétorique*

(sous la direction de Delphine DENIS)

Cette collection entend donner aux études rhétoriques, en plein renouvellement depuis le tournant des années 1960, la place qui leur revient dans le paysage éditorial francophone. Elle accueille des essais de large empan chronologique, situés au carrefour de plusieurs disciplines: il s'agit de présenter *l'univers rhétorique* dans toute la richesse et la diversité de ses approches.

**Comité de lecture:** Ruth AMOSSY (Tel-Aviv); Marc ANGENOT (Mc Gill/ULB); Bernard BEUGNOT (Montréal); Emmanuel BURY (UVSQ); Nanine CHARBONNEL (Strasbourg); Emmanuelle DANBLON (ULB); Françoise DOUAY-SOUBLIN (Paris-VII); Marc FUMAROLI (Académie française); Joëlle GARDES TAMINE (Paris-Sorbonne); Francis GOYET (Grenoble-III); Thierry HERMAN (Neuchâtel) ; Volker KAPP (Tübingen); Jean-Marie KLINKENBERG (Liège); Michel LE GUERN (Lyon-II); John LYONS (Virginia) ; Florence MALHOMME (Paris-Sorbonne); Loïc NICOLAS (ULB); Christine NOILLE-CLAUZADE (Grenoble-III); Laurent PERNOT (Strasbourg); François PROVENZANO (Liège) ; Anne REGENT-SUSINI (Sorbonne nouvelle); Christelle REGGIANI (Lille-III); Jean-Paul SERMAIN (Sorbonne nouvelle)